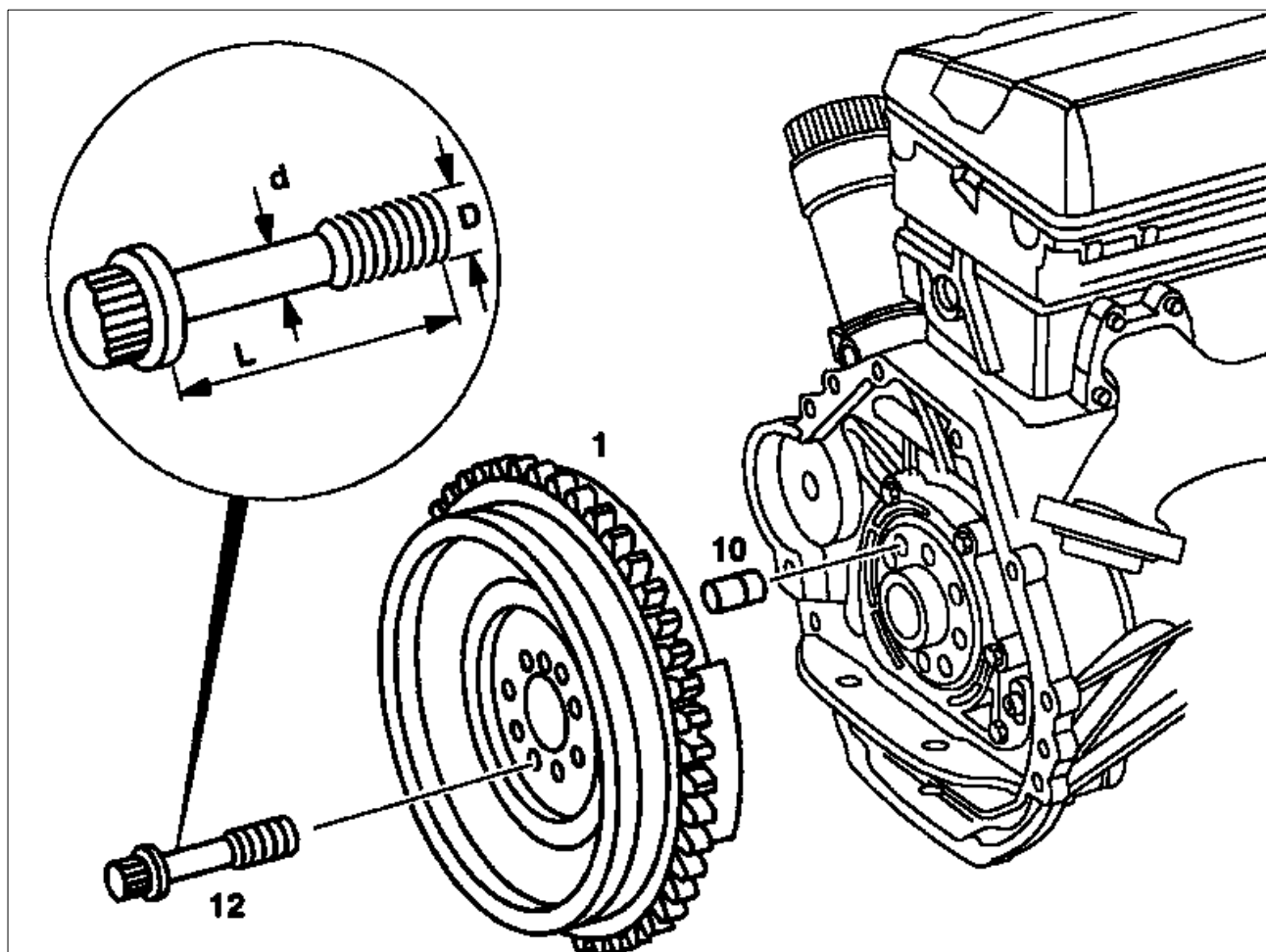


Vorausgegangene Arbeit:
 Mechanisches Getriebe ausgebaut (26-020).
 Kupplung ausgebaut (25-050).
 Haltesperre für Kurbelwelle/Zahnkranz eingebaut (03-5000)

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
 Richtzeiten
 03-8001, 03-8201



P03-5286-57

Dehnschrauben (12) (1. Ausführung) bzw.
 Gewindefließchaftschrauben (2. Ausführung) oder
 Torx-Schrauben (bei Blech-Zeimassen-Schwungrad)

Dehnschrauben (12)

ab-, anschrauben.
 prüfen, siehe Tabelle,
 Hinweis
 Wird Dehnschaft-Mindest- (d) unterschritten,
 Dehnschraube (12) erneuern.

Gewindefließchaftschrauben bzw. Torx-Schrauben
 Zweimassenschwungrad (1) bzw. Blech-Zweimassen-
 Schwungrad

erneuern, siehe Hinweis.

aus-, einbauen.

Hinweis

Die Einbaulage des Schwungrades (1) wird
 durch den Paßstift (10) vorgegeben.

Dehnschaftschraube (1. Ausführung)

Gewinde	D		M10 x 1
Dehnschaft-	d	Neuzustand	8,5-0,2
		Mindest-	8,1

Schraubenlänge	L	Neuzustand	57 0,2
Teil-Nr.			103 032 00 71
Anziehdrehmoment ¹⁾	30 Nm+90° Drehwinkelanzug		

¹⁾ Gewinde und Schraubenkopfauflage mit Montageöl benetzt.

Gewindefließchaftschraube (2. Ausführung)

Gewinde	D	M10 x 1
Schraubenlänge	L	57 0,2
Teil-Nr.		111 032 00 71
Anziehdrehmoment ¹⁾	45 Nm+90° Drehwinkelanzug	

¹⁾ Gewinde und Schraubenkopfauflage mit Montageöl benetzt.

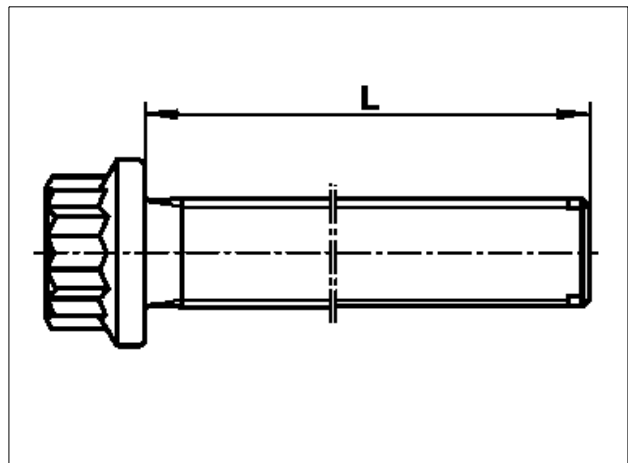
Torxschraube (bei Blech-Zweimassenschwungrad ab 05/1995)

Gewinde	D	M10 x 1
Schraubenlänge	L	28,5 0,2
Anziehdrehmoment ¹⁾	45 Nm+90° Drehwinkelanzug	

¹⁾ Gewinde und Schraubenkopfauflage mit Montageöl benetzt.

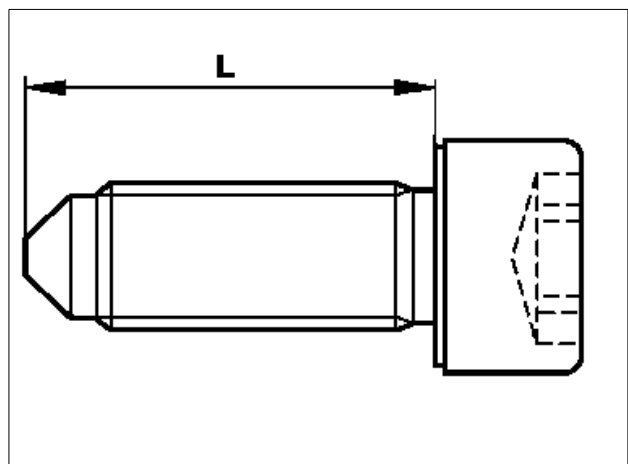
Hinweis

Die Gewindefließchaftschraube (2. Ausführung) ist im Reparaturfall zu erneuern, sie darf nur einmal verwendet werden.

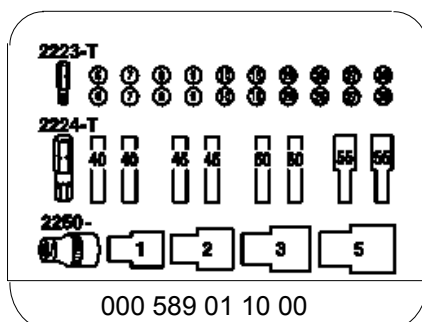
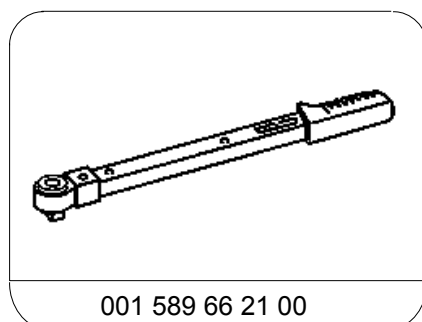


P03-5365-13

Ab Mai/1995 wurden die Schrauben bei Mitnehmerscheibe und Zweimassenschwungrad (Blech-Zweimassenschwungrad) vereinheitlicht. Die Torx-Schraube (3. Ausführung) ist im Reparaturfall zu erneuern.



P03.30-0233-13



Hinweis

Steht kein Drehwinkelschlüssel zur Verfügung, können die Dehnschrauben bzw. Gewindefließchaftschrauben mit einem Steckschlüssel und Knebel in einem Zug um den vorgeschriebenen Winkel weitergedreht werden. Um Winkelfehler auszuschließen, darf zum Anziehen nach Winkelgraden kein Biegestab-Drehmomentschlüssel verwendet werden. Aufbau Zweimassenschwungrad siehe "Funktion Zweimassenschwungrad ([03-4600](#))".

